

データ作成時の注意

■作成サイズについて

○ データは原寸サイズで作成してください。

■データ作成について

- ①すべて編集可能なパスデータで作成してください。
- ②文字はすべてアウトライン化してください。
- ③色はCMYK（シアン・マゼンタ・イエロー・ブラック）で作成してください。
※RGBカラーハは使用しないでください。
- ④グラデーション、編掛けがある場合には見抜りが変わってくる場合がございます。
- ⑤データは[ai形式](#)で保存してください。
※拡張子を必ずつけてください。（拡張子とは タイトルの後に付く [.ai](#) の事です）

■塗り足しについて

- ①別注品のデザインは入稿される際、**仕上がりサイズより20mm外側の青線まで必ずデータを行ってください。**
- ②背景色が白以外の背景色や画像を使用する場合は、**仕上がりサイズより20mm外側まで色を付けてください。**

塗り足しが無い場合や塗り足しが少ない場合、白地（生地の色）が出る可能性があります。

■色について注意点

- 色の再現性は、印刷方法・媒体により異なります。
- パソコンのモニターとはイメージが異なるためできませんので注意ください。
- 印刷機の宿体差により同じ色設定の出力でも、色の表現が若干異なる場合がございます。

■画像使用について

- ①**原寸サイズで解像度100dpi以上**の画像をご使用ください。
※画像解像度100dpi以下の画像の入稿に関して、画像の荒れ等の保証はできません。
ご了承ください。
- ②使用した画像は、Illustrator上で埋め込みます。**リンクでの配面で作成してください。**
- ③データ（[ai形式](#)）と使用した画像は全てフォルダにまとめてご用意ください。
- ④画像は[eps形式](#)で保存してください。
※pdfデータは印刷時に変化する恐れがございます。使用しないでください。
※拡張子を必ずつけてください。（拡張子とは タイトルの後に付く [.eps](#) の事です）

要注意
□ 使用写真は全てオリジナル写真をご用意ください。写真には全て著作権があります。
自社、個人で撮影または、所有権を持つている写真の使用をお願いいたします。
□ お客様がご用意された写真での著作権トラブルに当社は一切関知致しません。
□ 写真・写真・粒子の売れている写真など写真によってはお断りをする場合もございます。
弊社では、商品の品質を重視しています、お客様から、ご要望があった場合でもお客様にとって有益でないと判断させていただくことがあります。

■アウトライン化について

- Illustratorでのご入稿の際は、必ずアウトラインの作成をお願いします。
フォントは全てアウトライン化をお願いします。

■特殊効果について

- ドロップシャドウ**
透明効果、ドロップシャドウ、ほかのご利用は入稿時に設定が変わる可能性があるためお勤めいたしません。もしご利用される場合は、必ず『アピラーンスの分割』を行い、画像に変更してください。

- オーバープリント**
トラブルの原因となりますので、オーバープリント設定をしないでください。
作成画面での確認はできませんので十分ご注意ください。
ご利用されることにより、デザインの一部柄や文字が消える危険がございます。

- スウォッチ（パターン）**
パターンによる連続した模様を利用していている場合、パターンのサイズや模様の位置が変化して印刷される危険がございます。
ご利用される場合は、**入稿前に「分割・拡張処理」を行ないパスになった事をご確認ください。**

入稿時の注意事項

■データ作成ソフトについて

- 対応OS Macintosh（※OS10.6.8まで）
- 対応ソフト Adobe **Illustrator**（※バージョンはCS6まで）

■データ入稿についてのおことわりとお願ひ

- ご入稿いただいたデータの内容や状況によっては再度ご入稿頂く場合もあります。
- データ作成不具合による再入稿に伴い納期が変更になる場合があります。ご了承ください。
- メールの添付以外の方法にてデータを再入稿される際は、お手数ですが必ずご連絡ください。

印刷データ作成時の注意事項

※のぼり作成前に必ずお読みください！

※店舗名等のロゴをデータで支給いただく場合、下記に合わせてデータをご用意ください。

【黒線】**仕上がりサイズ**となります。

【青線】背景色が白以外の場合、**仕上がりサイズから20mm外側**まで塗り足しを付けてください。

サイズ：W1200×H400mm

仕立て：周囲縫製 6カ所裏面レザー・ハトメ

